

2" CHEMICAL TRANSFER PUMP WITH HONDA GX200 ENGINE

MODEL: NP-2065HR

COMMERCIAL

SERIES

FEATURES

- **Versatile pump system** that can move water as well as a variety of chemicals such as liquid fertilizer.
- **Commercial Honda engine** with excellent weight to power ratio. Designed to be used all day, everyday.
- **Fiberglass-reinforced polyester pump** body construction withstands agriculture and industrial chemicals that would corrode aluminum pumps.
- **Steel roll cage** protects the machine and provides ergonomic hand holds to easily maneuver it.
- **Built-in data** plate includes all the key information the user would need to operate.



Scan the QR code with your mobile device and discover more about this BE Chemical Pump.

ENGINE

MODEL:	HONDA GX200
TYPE:	AIR COOLED, 4-STROKE OHV
DISPLACEMENT:	196CC
FUEL TYPE:	86 OCTANE, UP TO 10% ETHANOL
OIL TYPE:	SAE 10W30

PUMP REPLACEMENT PARTS

PUMP KIT:	85.150.222
INLET/OUTLET:	85.571.161
IMPELLER:	85.571.163
SEAL KIT:	85.571.162
DRAIN PLUG:	85.571.160

UNIT SIZE



PUMP SPECS

INLET/OUTLET SIZE:	2"	SUCTION LIFT:	26'
GPM:	154	DISCHARGE LIFT:	89'
PSI:	40	TOTAL LIFT:	115'

BOXED SIZE

LxWxH:	21" x 17" x 19"
WEIGHT:	60 LBS

UNIT WEIGHT: **54 LBS**

WARRANTY

ENGINE:	3 YEARS
PUMP:	2 YEARS
UPC:	777897155723

12-2020

POMPE CHIMIQUE 2" AVEC MOTEUR POWEREASE 225

MODÈLE: NP-2065HR

COMMERCIAL

SERIES

CARACTÉRISTIQUES

- **Système de pompe** versatile pouvant bouger aussi bien l'eau qu'une variété de produits chimiques tel qu'engrais liquide.
- **Moteur Honda Commercial** avec un excellent rapport poids/puissance. Conçu à être utilisé toute la journée, tous les jours.
- **Corps de pompe en polyester** renforcé de fibre de verre résistant aux produits d'agriculture et industriels chimiques qui pourraient rouiller l'aluminium.
- **Cage tubulaire** en acier protège l'appareil et fournit des poignées ergonomiques facilitant la manoeuvre.
- **Plaque signalétique** intégrée incluant toutes les informations-clé dont l'utilisateur aurait besoin pour opérer.



Scannez le code QR avec votre cellulaire et apprenez-en plus à propos de cette laveuse BE Pressure.

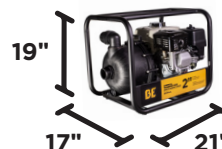
MOTEUR

MODÈLE:	HONDA GX200
DÉPLACEMENT:	196CC
TYPE D'ESSENCE:	86 OCTANE, JUSQU'À 10% ETHANOL
TYPE D'HUILE:	SAE 10W30
TYPE:	REFROIDISSEMENT PAR AIR, 4-TEMPS OHV

SPÉCS POMPE

TAILLE ENTRÉE/SORTIE:	2"
GPM:	154
PSI:	40
ÉLEVATION DE DÉCHARGE:	26'
DISCHARGE LIFT:	89'
ÉLEVATION TOTALE:	115'

TAILLE DE L'APPAREIL



REMPACEMENT DE PIÈCES POUR POMPES

ENS. POMPE:	85.150.222
TAILLE ENTRÉE/SORTIE:	85.571.161
TURBINE:	85.571.163
ENS. JOINTS:	85.571.162
BOUCHON DE DRAINAGE:	85.571.160

BOXED SIZE

LxWxH:	21" x 17" x 19"
WEIGHT:	60 LBS
POIDS DE L'APPAREIL:	54 LBS

GARANTIE

MOTEUR:	3 ANS
POMPE:	2 ANS
UPC:	777897155723