

13.8 CFM @ 90 PSI - 8 GALLON AIR COMPRESSOR WITH HONDA GX200 ENGINE

MODEL: AC658HB

COMMERCIAL

FEATURES

- **Commercial grade Honda engine** with excellent weight to power ratio that is designed to be used all day, everyday.
- **Belt drive** system keeps the pump RPM low and running cooler to extend its performance and life span.
- **Heavy-duty, splash lubricated pump** with cast iron cylinders and aluminum body for optimum durability and performance.
- **Pilot unloader valve** is an USA Conrader set to cut in at 95 PSI and cut out at 125 PSI.
- **Twin 4-gallon tanks** are powder coated for added durability and each one has a ball valve tank drain port. Pre-drilled holes in the stabilizing brackets for mounting it into a truck or trailer.
- **Integrated control panel** is built into the frame for added protection. Includes regulator, two air gauges, two industrial type couplers, and a safety relief valve.



Scan the QR code with your mobile device and discover more about this BE air compressor.

ENGINE

MODEL: HONDA GX200
TYPE: AIR COOLED, 4-STROKE OHV
DISPLACEMENT: 196CC
FUEL TYPE: 86 OCTANE, UP TO 10% ETHANOL
OIL TYPE: SAE 10W30

FRAME

TANK SIZE: 8 GALLONS
MATERIAL: POWDER COATED STEEL
TANK DRAIN: TWIST VALVE
WHEEL: 10" FLAT FREE

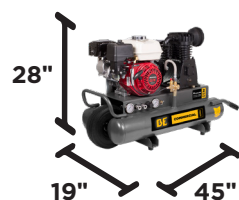
PUMP SPECS

TYPE: RECIPROCATING
PART NUMBER: 42.004.022
MAX PSI: 125
STAGE: SINGLE
OIL TYPE: 30W NON-DETERGENT
DUTY CYCLE: 80%
RPM: 1200
AIR FILTER: 3/4" NPT PORT SIZE
PART NUMBER: 42.004.028

BOXED SIZE

LxWxH: 45" x 19" x 30"
WEIGHT: 220 LBS

UNIT SIZE



UNIT WEIGHT: 220 LBS

WARRANTY

MOTOR: 3 YEARS
PUMP: 2 YEARS
UPC: 777897165432

COMPRESSEUR À GAS 13.8 CFM @ 90 PSI 8 GALLONS AVEC MOTEUR HONDA GX200

COMMERCIAL

SERIES

MODÈLE: AC658HB

CARACTÉRISTIQUES

- **Moteur Honda de grade commercial** avec excellent rapport poids/puissance conçu à être utilisé toute la journée, tous les jours.
- **Système d'entraînement** de courroie directe garde le RPM de la pompe bas et prolonge sa durée de vie.
- **Pompe robuste lubrifiée à l'huile**, cylindres en fonte et corps en aluminium pour une durabilité et performance optimale.
- **Soupape de décharge pilote** est un USA Conrader réglé pour s'enclencher à 95PSI et couper à 125PSI.
- **Réservoirs double 4-gallons** sont thermolaqués afin d'ajouter de la durabilité et chacun a un clapet à bille à l'orifice de vidange du réservoir. Des trous pré-perçés dans les supports de stabilité pour monté sur camion ou remorque.
- **Panneau de contrôle intégré** est intégré au châssis pour une protection supplémentaire. Inclut en régulateur, deux jauges à air, deux coupleurs de type industriel et une soupape de sécurité.



Scannez le code QR avec votre cellulaire et apprenez-en plus à propos de cette compresseur d'air BE.

MOTEUR

MODÈLE: **HONDA GX200**
TYPE: **REFROIDISSEMENT PAR AIR, 4-TEMPS OHV**
DÉPLACEMENT: **196CC**
TYPE D'ESSENCE: **86 OCTANE, JUSQU'À 10% ETHANOL**
TYPE D'HUILE: **SAE 10W30**

CHÂSSIS

TAILLE DU RÉSERVOIR: **8 GALLONS**
MATÉRIEL: **ACIER REVÊTU DE POUDRE**
VIDANGE DU RÉSERVOIR: **VALVE DE TORSION**
ROUE: **10" PNEUS SANS CRÊTE**

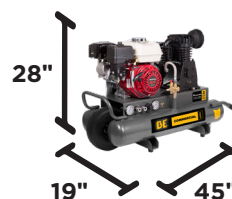
SPÉCS POMPE

TYPE: **MOUVEMENT ALTERNATIF**
NUMÉRO DE PIÈCE: **42.004.022**
MAX PSI: **125**
ÉTAPES: **UNIQUE**
TYPE D'HUILE: **30W NON-DÉTERTENT**
CYCLE DE SERVICE: **80%**
RPM: **1200**
FILTRE À AIR: **3/4" NPT TAILLE DU PORT**
NUMÉRO DE PIÈCE: **42.004.028**

TAILLE DE LA BOÎTE

LxWxH: **45" x 19" x 30"**
POIDS: **220 LBS**

TAILLE DE L'APPAREIL

POIDS DE L'APPAREIL: **220 LBS**

GARANTIE

MOTEUR: **3 ANS**
POMPE: **2 ANS**
UPC: **777897165432**

01-2022