

16 CFM @ 175 PSI - 8 GALLON AIR COMPRESSOR, GENERATOR WITH HONDA GX390 ENGINE

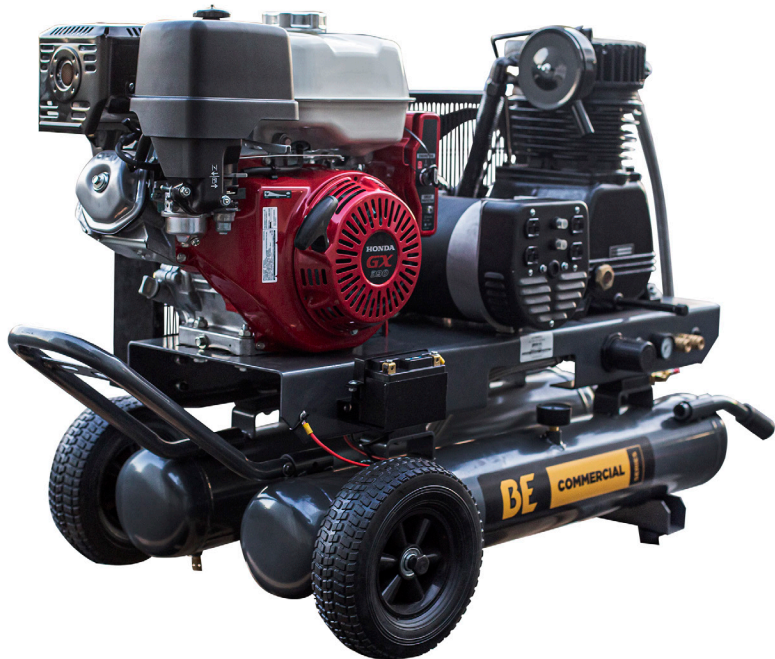
MODEL: AC138HEG2

COMMERCIAL

SERIES

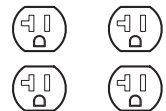
FEATURES

- **Commercial grade Honda engine** with excellent weight to power ratio that is designed to be used all day, everyday.
- **Electric start system** with battery included.
- **Belt drive** system keeps the pump RPM low and running cooler to extend its performance and life span.
- **Heavy-duty, two-stage splash lubricated pump** with cast iron cylinders, accessible valves, and bearings on both end of the crank shaft to maximize longevity.
- **Pilot unloader valve** is an USA Conrader set to cut in at 140 PSI and cut out at 175 PSI.
- **Generator** is powered by the Honda engine and can be used at the same time as the compressor.
- **Twin 4-gallon tanks** are powder coated for added durability and each one has a ball valve tank drain port. Pre-drilled holes in the stabilizing brackets for mounting it into a truck or trailer.
- **Removable saddle** so the user is able to separate the engine/pump from the tank for specialized set ups.



Scan the QR code with your mobile device and discover more about this BE air compressor.

GENERATOR OUTLETS



120V 20A

ENGINE

MODEL: HONDA GX390
TYPE: AIR COOLED, 4-STROKE OHV
DISPLACEMENT: 389CC
FUEL TYPE: 86 OCTANE, UP TO 10% ETHANOL
OIL TYPE: SAE 10W30

FRAME

TANK SIZE: 8 GALLONS
MATERIAL: POWDER COATED STEEL
TANK DRAIN: TWIST VALVE
WHEELS: 12" FLAT FREE

GENERATOR SPECS

MAX WATTS: 4,000
RUNNING WATTS: 3,500
VOLTAGE: 120

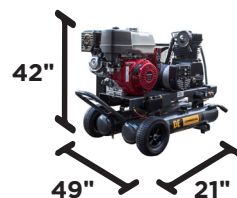
PUMP SPECS

TYPE: RECIPROCATING
PART NUMBER: 42.005.018
MAX PSI: 175
STAGE: TWO
OIL TYPE: 30W NON-DETERGENT
DUTY CYCLE: 80%
RPM: 975
AIR FILTER: 1" NPT PORT SIZE
PART NUMBER: 42.005.052

BOXED SIZE

LxWxH: 50" x 32" x 48"
WEIGHT: 550 LBS

UNIT SIZE



UNIT WEIGHT: 490 LBS

WARRANTY

ENGINE: 3 YEARS
PUMP: 2 YEARS
UPC: 777897292602

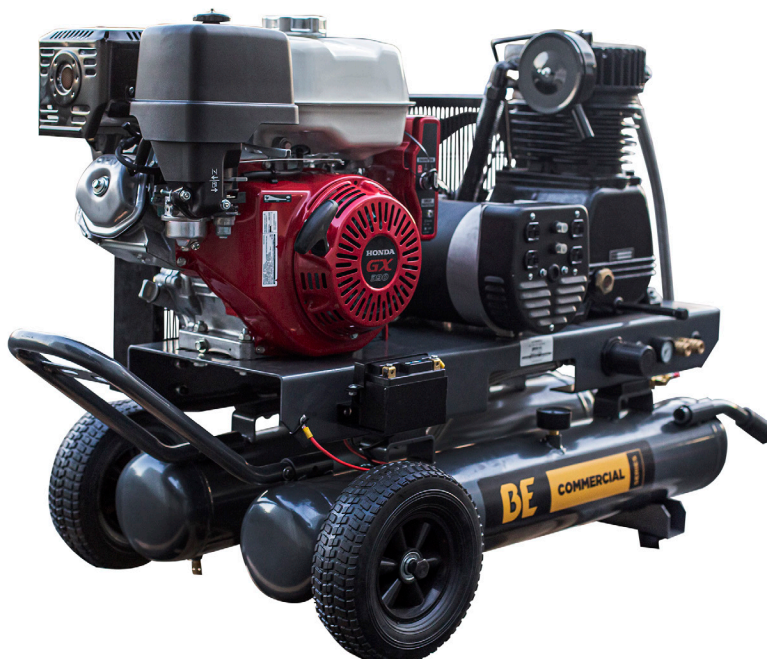
05-2021

COMPRESSEUR À GAS 16 CFM @ 175 PSI 8 GALLONS AVEC MOTEUR HONDA GX390

MODÈLE: AC138HEG2

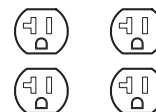
CARACTÉRISTIQUES

- **Moteur Honda de grade commercial** avec excellent rapport poids/puissance conçu à être utilisé toute la journée, tous les jours.
- **Système démarreur** électrique batterie inclus.
- **Système d'entraînement** de courroie directe garde le RPM de la pompe bas et prolonge sa durée de vie.
- **Pompe robuste lubrifiée à l'huile**, cylindres en fonte et corps en aluminium pour une durabilité et performance optimale.
- **Soupape de décharge pilote** est un USA Conrader réglé pour s'enclencher à 140PSI et couper à 175PSI.
- **La génératrice est alimentée** par un moteur Honda et peut être utilisé en même temps que le compresseur.
- **Réservoirs double 4-gallons** sont thermolaqués afin d'ajouter de la durabilité et chacun a un clapet à bille à l'orifice de vidange du réservoir. Des trous pré-perçés dans les supports de stabilité pour monté sur camion ou remorque.
- **Afin que l'utilisateur** soit en mesure de séparer le moteur/pompe du réservoir pour des configurations spécialisées.



Scannez le code QR avec votre cellulaire et apprenez-en plus à propos de cette compresseur d'air BE.

PRISES ÉLECTRIQUES



120V 20A

MOTEUR

MODÈLE: **HONDA GX390**
TYPE: **REFROIDISSEMENT PAR AIR, 4-TEMPS OHV**
DÉPLACEMENT: **389CC**
TYPE D'ESSENCE: **86 OCTANE, JUSQU'À 10% ETHANOL**
TYPE D'HUILE: **SAE 10W30**

CHÂSSIS

TAILLE DU RÉSERVOIR: **8 GALLONS**
MATÉRIEL: **ACIER REVÊTU DE POUDRE**
VIDANGE DU RÉSERVOIR: **VALVE DE TORSION**
ROUES: **12" PNEUS SANS CRÊTE**

PRISES ÉLECTRIQUES

MAX WATTS: **4,000**
WATT EN MARCHÉ: **3,500**
VOLTAGE: **120**

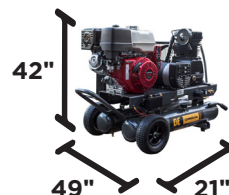
SPÉCS POMPE

TYPE: **MOUVEMENT ALTERNATIF**
NUMÉRO DE PIÈCE: **42.005.018**
MAX PSI: **175**
ÉTAPES: **DEUX**
TYPE D'HUILE: **30W NON DÉTERGENT**
CYCLE DE SERVICE: **80%**
RPM: **975**
FILTRE À AIR: **1" NPT TAILLE DU PORT**
NUMÉRO DE PIÈCE: **42.005.052**

TAILLE DE LA BOÎTE

LxWxH: **50" x 32" x 48"**
POIDS: **550 LBS**

TAILLE DE L'APPAREIL



POIDS DE L'APPAREIL: **490 LBS**

GARANTIE

MOTEUR: **3 ANS**
POMPE: **2 ANS**
UPC: **777897292602**